(Atıksu altyapı tesislerine bağlantı yapacak kirletici kaynak durumundaki kurum, kuruluş ve işletmeler tarafından doldurulur.)

1) MÜKELLEF ile İLGİLİ BİLGİLER

a) Müracaat eden kurum, kuruluş veya işletmenin;
Adı .....:
Adresi ...:

b) İşletme malikinin ve işleticinin;
Adı .....:
Adresi ...:

c) İşletme telefon numarası .....:

GASKİ tarafından verilen bu başvuru formunun eldeki verilere, yapılan incelemelere dayanılarak tesisle ilgili doğru, sağlıklı bilgiler içerdiği ve bu bilgilere ait tüm sorumluluğun aşağıda imzaları bulunan teknik eleman ve kuruluşça yüklenildiği ve ayrıca kuruluşu temsile yetkili şahsın da aynı sorumluluğu paylaştığı şimdiden kabul ve taahhüt ederiz. Ancak buna rağmen kaynağın çıkardığı atık ve atıkların miktarı ve özelliklerine ilişkin bilgilerin GASKİ tarafından yeterli görülmemesi halinde belgeleme işleminin GASKİ veya GASKİ Genel Müdürlüğünün uygun göreceği yetkili kuruluşlara yaptırabileceği ve bundan doğacak her türlü giderin tarafımızdan karşılanacağını ve ayrıca yanlış bilgi vermekten doğacak bütün sorumluluğun da GASKİ Atıksuların Kanalizasyon Şebekesine Bağlantı Yönetmeliği 14. maddesi uyarınca bize ait olduğu şimdiden kabul ve beyan ederiz.

...../...../..... (İşletme Sorumlusu Kişi Adı ve İmzası)

...../...../..... (Arıtma Tesisi Sorumlusunun Kaşe ve İmzası)

NOT : Her sayfa imzalanıp, kaşelenmesi gerekmektedir.

2) KURULUŞLA İLGİLİ BİLGİLER

a) Kuruluşun Sektörü :.....
(Ek. 2' deki belirtilen sektörlerden ilgili olan belirlenmelidir.)

b) Proses akım şeması çizilerek, açıklaması yapılarak ekte (Ekli-1) sunulmalıdır. Atıksu ve atık oluşan noktalar belirtilmelidir.

c) İşletmenin vardiya şekli :

d) İşletmenin toplam personel sayısı
Yönetici .....:
İdari Personel ...:
İşçi .....:
Diğer .....:
Toplam .....:

e) Ham madde, ürün ve katı atıkların depolandığı yere ilişkin ayrıntılı bilgiler. (Ekli-3)

3) SU TEMİN VE ATIKSU DEŞARJI İLE İLGİLİ BİLGİLER

a) Su Temin Şekli

	Var	Yok	Abone No
Şebeke			
Kuyu			
Taşıma			

b) Atıksuların Deşarj Edildiği Yer

Kanalizasyon	
Fosseptik	
Diğer	

BKKR İçin İstenen Belgeler

1. Numarataj Belgesi
2. Tapu Senedi fotokopisi veya kira sözleşmesi
3. Şirket adına ise şirket yetkilisi noter tasdikli imza sirküleri
4. Kişi adına ise nüfus cüzdanı fotokopisi
5. Kuyu suyu abonesi ve/veya şebeke abonesi olarak en son aya ait ödenmiş su faturasının fotokopisi
6. Vergi levhası fotokopisi

BKKR için istenen belgelerin, BKKR formuna eklenerek GASKİ Genel Müdürlüğü Evrak Servisine teslim edilmesi gerekmektedir.

4) GSM (GAYRİ SIHHİ MÜESSESE)/İŞYERİ AÇMA-ÇALIŞTIRMA RUHSAT DURUMU

Ruhsatı Veren Makam :
Ruhsat Numarası :
Ruhsat Tarihi :
(Ayrıca bu ruhsatın bir fotokopisi ekte verilmelidir.)

* GASKİ Atıksuların Kanalizasyon Şebekesine Bağlantı Yönergesi Madde 4.2.2'ye göre; Bir işletme ister endüstriyel kaynaklı isterse evsel kaynaklı kirletici olsun Bağlantı Kalite Kontrol Ruhsat Başvurusunu doldurmak ve GASKİ' ye müracaat etmekle yükümlüdür. Evsel Kaynaklı kirleticiler proses atıksu oluşturmadığına dair firma sahibi yada imza yetkilisi ile GASKİ Atıksu Arıtma Dairesi Başkanlığı personelleri arasında hazırlanacak Ek 10'nu veya Noter Tasdikli taahhütnameyi idaremize sunmak zorundadır.

EK – 2
ENDÜSTRİ SEKTÖRLERİ

A. Gıda Sanayi Sektörü;
Un, Bulgur ve makarna üretimi, nişasta ve glüten üretimi, yem üretimi, maya üretimi, süt ve süt ürünleri üretimi, mezbahalar ve entegre et tesisleri, balık ve kemik unu üretimi, hayvan kesimi yan ürünleri işletme, büyükbaş, küçükbaş hayvan besiciliği ve tavukhaneler, yağlı tohumlardan yağ çıkarılması ve sıvı yağ rafinasyonu, zeytinyağı üretimi, katı yağ rafinasyonu, sebze ve meyve yıkama ve işletme, bitki işletme, salamura tesisi (zeytin, turşu ve benzerleri), yemek üretim yerleri şeker sanayi, tuz işletmeleri, ve buna benzer sanayi kuruluşları.

B. İçki Sanayi Sektörü;
Alkolsüz İçkiler (meşrubat) üretimi, alkol ve alkollü içki üretimi, bira ve malt üretimi, melastan alkol üretimi.

C. Maden Sanayi Sektörü;
Demir ve demir dışı metal cevherleri endüstrisi, kömür üretimi ve nakli, bor cevheri, seramik ve toprak sanayi, çimento, taş kırma, karo ve plaka imalatı, hazır beton tesisleri, toprak sanayi ve buna benzer sanayi kuruluşları.

D. Cam Sanayi Sektörü;
Cam eşya, düz cam ve pencere camı imalı, cam yünü hazırlama, gümüş kaplamalı ve kaplamasız ayna imalı.

E. Kömür Hazırlama, İşleme ve Enerji Üretimi Sektörü;
Taş kömürü ve linyit kömürü hazırlama, kok ve havagazı üretimi, termik santraller, nükleer santraller, jeotermal santraller, soğutma suyu ve benzerleri, kapalı devre çalışan endüstriyel soğutma suları, fuel oil ve kömürle çalışan buhar kazanları ve benzeri tesisler.

F. Tekstil Sanayi Sektörü;
Açık elyaf, iplik üretimi ve terbiyesi, dokunmuş kumaş terbiyesi, pamuklu tekstil ve benzerleri, çırçır sanayi, yün yıkama, terbiye, dokuma ve benzerleri, örgü kumaş terbiyesi ve benzerleri, halı terbiyesi ve benzerleri, sentetik tekstil terbiyesi ve benzerleri.

G. Petrol Sanayi Sektörü;
Petrol rafineri, petrol dolum tesisleri, hidrokarbon üretim tesisleri ve benzerleri

H. Deri ve Deri Mamülleri Sanayi

İ. Selüloz Kağıt-Karton Sanayi Sektörü;
Yarı selüloz üretimi, ağartılmamış selüloz üretimi, ağartılmış selüloz üretimi, saf selüloz üretimi, nişasta katkısız kağıt üretimi, nişasta katkılı kağıt üretimi, atık kağıttan kağıt üretimi, kağıt hamurundan kağıt üretimi, saf selülozdan elde edilen çok ince dokulu kağıt üretimi, yüzey kaplamalı-dolgu kağıt üretimi, kırpıntı kağıt yüzdesi yüksek olmayan kağıt üretimi, kırpıntı kağıttan kağıt üretimi, parşömen kağıdı üretimi, matbaa, flim, baskı atölyeleri ve benzerleri.

J. Kimyasal Sanayi Sektörü;
Klor alkali üretimi, perborat ve diğer bor ürünleri üretimi, zırnık üretimi ve benzerleri, boya üretimi ve benzerleri, boya hammadde ve yardımcı madde sanayi, ilaç üretimi, gübre sanayi, plastik sanayi, boru, film, hortum, kauçuk sanayi, taşıt lastiği ve lastik kaplamacılığı, tıbbi ve zirai müstahzarat üretimi (Laboratuvarlar, tanenli maddeler, kozmetik), deterjan üretimi, sabun üretimi, hurda plastik, bidon yıkama, plastik malzeme işleme ve plastik malzeme üretimi petrokimya ve hidrokarbon üretim tesisleri, soda üretimi, karpit üretimi, baryum bileşikleri üretimi, dispeng oksitler üretimi ve benzerleri.

K. Metal Sanayi Sektörü;
Demir çelik işleme tesisleri, genelde metal hazırlama ve işleme, galvanizleme, dağlama, elektrolitik kaplama, metal renklendirme, çinko kaplama, su verme sertleştirme, iletken plaka imalatı, akü imalatı, emayeleme, sırlama, mineleme tesisleri, metal taşlama ve zımparalama tesisleri, metal cilalama ve vernikleme tesisleri, laklama-boyama, demir dışı metal ürünleri, alüminyum oksit ve alüminyum izabesi, demir ve dışı dökümhane ve metal şekillendirme, elektrolit kaplama, elektroliz üsulü kaplama ve benzerleri.

L. Ağaç Mamülleri ve Mobilya Sanayi Sektörü;
Kereste ve doğrama, sunta kutu, ambalaj, mekik, duralit ve benzerleri.

M.Seri Makine İmalatı, Elektrik Makineleri ve Teçhizat Yedek Parça Sanayi Sektörü

N. Taşıt Fabrikaları ve Tamirhaneleri, Tersaneler ve Kayıkhaneler;
Motorlu ve motorsuz taşıt tamirhaneleri, otomobil, kamyon, traktör, minibüs, bisiklet ve motosiklet benzeri taşıt aracı üreten fabrikalar, tersaneler ve gemi söküm tesisleri.

O. Karışık Endüstriler;
Büyük ve küçük organize sanayi bölgeleri, halı ve oto yıkamalar ve sektör belirlemesi yapılamayan diğer sanayiler.

P. Endüstriyel Nitelikli Atıksu Üreten Diğer Tesisler;
İçme suyu filtrelerinin geri yıkama suları, endüstriyel soğutma suları, hava kirliliği kontrol amacıyla kullanılan sulu flitrelerin çıkış suları, benzin istasyonları yer ve taşıt yıkama atıksuları, atık düzenli depolama ve bertaraf tesislerinden gelen atıksular, tutkal ve zamk üretim atıksuları, su yumuşatma, demineralizasyon, aktif karbon yıkama ve rejenarasyon tesisleri, içme suyu dolum ve damacana yıkama tesisleri, petrol türevli atıksular ve atık kabul tesisleri, Çamaşırhane ve yemekhanesi olan konaklama tesisleri, biodizel tesisleri

EK-7
ÖNLEM TESİSİ ÜNİTELERİ

Proses atıksu ile evsel atıksu kanal hatlarının ayrı döşenmesi ve proses atıksu arıtımı için önlem tesislerinin yapılması gerekmektedir.

Izgara;
Proses kanal hattına ve önlem tesisi girişine monte edilecek ızgaralar temizleme şekline göre elle ve mekanik olacak şekilde projelendirilecek ve monte edilecektir. Önlem tesis çıkışına konulacak ızgara sabit olmalıdır.

Dengeleme Havuzu'nun:
Hacimleri, günlük toplam debinin en az 1/4'ü kadar kısmını tutacak büyüklükte olmalıdır. Atıksu karakterine göre gerekiyorsa karıştırıcı da ilave edilebilir.

Çökeltim Havuzu:
Ön çökeltim niteliğinde olan bu havuzlar çamur toplama hazneli ve çamur alma yapısını içermelidir. Atıksu karakterine göre gerekiyorsa sepet şekilde elek sistemi monte edilebilir.

Yağ Tutucu:
Atıksuların içindeki yüzücü maddeleri tutacak bu ünite, yüzücü maddeleri toplayacak ve uzaklaştıracak yapıları içermelidir. Atıksu karakterine göre gerekiyorsa çamur toplama hazneli olarakta projelendirilir ve gerek çamur haznesinde gerekse yüzeyde biriken maddelerin kolayca alınabilecekleri bir düzende tasarımı yapılır.

Nötralizasyon Havuzu:
Atıksuyun PH' ını GASKİ /alıcı ortam standartlarına uygun hale getirmek için projelendirilir. Reaksiyon için gerekli bekleme süresini sağlayacak hacimde olmalı ve karıştırıcı ile otomatik dozaj sistemini içermelidir. Reaksiyon sonucunda oluşan tortular için çamur toplama ve alma

yapısı olmalıdır.
Eğer bu işletme PH'ı elle (manuel) yapılan kimyasal dozlama ile kontrol altına alınacağını belirtirse işletmeden taahhütname alınır. Önlem tesisi çıkışından alınan numunede PH standart dışı kalırsa işletme yukarıda tanımlandığı şekilde otomatik dozaj sistemini kurmak zorundadır.

Numune Alma Rögarı:
Önlem tesislerinden geçirilen atıksuların kanal/alıcı ortama deşarjından önce numune almaya müsait rögar/düzeneğin yapılması gerekir. Kesikli çalışan işletmeler için arıtılmış atıksuyun toplandığı tank/havuz istenebilir.

Kurutma Yatakları:
Önlem tesislerinden oluşan çamur/yüzücü maddelerin biriktirilerek kurutulacağı sistemler projelendirilmelidirler. Kurutma yataklarında oluşan sızıntı suları önlem tesislerine tekrardan alınmalıdır.
Ancak GASKİ tarafından gerekli boş alana sahip olmadığı ve işletmenin hijyenik şartlar açısından sakınca yarattığının tespiti halinde yağ ve çamurun susuzlaştırma işleminin bidonlarda saman/ curuf/ kil vb. maddelerle yapılmasına izin verilebilir. Bu aşamadan sonra işletme denetim programına alınır.

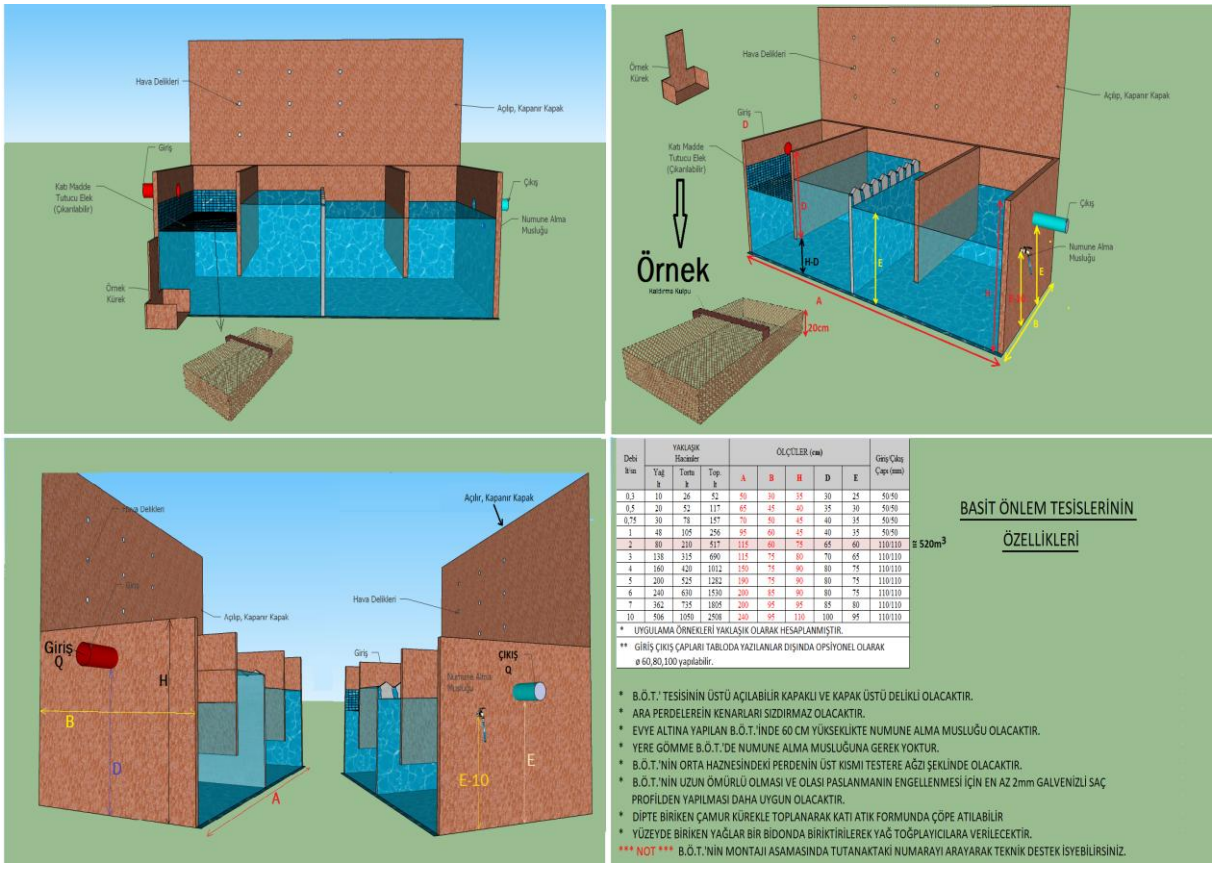
EK-8
ÖNLEM TESİSİ ÇALIŞMA ESASLARI

1. Öncelikle projeci ve yapımcı firma tarafından verilen işletme talimatına uyulması gerekir.
2. Önlem tesisi öncesi toplayıcı kanal hattında veya girişte bulunan ızgara/elek sık sık temizlenmeli, katı madde çöp vb. unsurlar toplanmalı,
3. Çökeltim havuzunun tabanında biriken çamurlar gerek elle gerekse pompa ile alınmalı, çamur kurutma yataklarında toplanmalı.
4. Yağ tutucu haznesinde biriken yağlar:
   a) Özellikle oto yıkayıcılarda düzenli olarak sıyrılmalı, yağ haznesine alınmalı ve boru yada elle çamur kurutma yatağına taşınmalı,
   b) Yemek fabrikalarında ise yağ haznesinde biriken yağlar vana, boru vasıtasıyla alınarak bidon veya vb. yerlerde curuf, saman vb. maddelerle karıştırılarak uzaklaştırmalı.
5. Çökeltim havuzu veya yağ tutucuları günde en az 1 (bir) kez temizlenmesi, çamurların ve yağların düzenli toplanması sağlanmalı.
6. Nötralizasyon havuzlarının tabanında biriken kimyasal çamurların düzenli toplanması sağlanmalı,
7. Tüm ünitelerle ilgili atıksu/çamur pompa- vana nötralizasyon için bulunan PH metre

kimyasal madde dozlama pompa boru vb. mekanik aksamın bakım ve temizliğinin sık sık yapılması, paslanma/tıkanma vb. problemlerin engellenmesi gerekmektedir.

8. Önlem tesislerinin çalıştırma talimatına ve yukarıda belirttiğimiz bakım/temizlik şartlarına uyulması halinde verim alınabileceği ve GASKİ standartlarının sağlanabileceği mümkündür.

ÖRNEK BASİT ÖNLEM TESİSİ



Debi lt/sn	YAKLAŞIK Hacimler			ÖLÇÜLER (cm)					Giriş Çıkış Çapı (mm)
	Yağ lt	Tortu lt	Top. lt	A	B	H	D	E	
0,3	10	26	52	50	30	35	30	25	50/50
0,5	20	52	117	65	45	40	35	30	50/50
0,75	30	78	157	70	50	45	40	35	50/50
1	48	105	256	95	60	45	40	35	50/50
2	80	220	517	115	60	75	65	60	110/110
3	138	315	690	115	75	80	70	65	110/110
4	160	420	1012	150	75	90	80	75	110/110
5	200	525	1282	190	75	90	80	75	110/110
6	240	630	1530	200	85	90	80	75	110/110
7	362	735	1805	200	95	95	85	80	110/110
10	506	1050	2508	240	95	110	100	95	110/110

* UYGULAMA ÖRNEKLERİ YAKLAŞIK OLARAK HESAPLANMIŞTIR.
** GİRİŞ ÇIKIŞ ÇAPLARI TABLODA YAZILANLAR DIŞINDA OPSİYONEL OLARAK ø 60,80,100 yapılabilir.

≅ 520m³

BASİT ÖNLEM TESİSLERİNİN ÖZELLİKLERİ

* B.Ö.T.' TESİSİNİN ÜSTÜ AÇILABİLİR KAPAKLI VE KAPAK ÜSTÜ DELİKLİ OLACAKTIR.
* ARA PERDELEREİN KENARLARI SIZDIRMAZ OLACAKTIR.
* EVYE ALTINA YAPILAN B.Ö.T.'İNDE 60 CM YÜKSEKLİKTE NUMUNE ALMA MUSLUĞU OLACAKTIR.
* YERE GÖMME B.Ö.T.'DE NUMUNE ALMA MUSLUĞUNA GEREK YOKTUR.
* B.Ö.T.'NİN ORTA HAZNESİNDEKİ PERDENİN ÜST KISMI TESTERE AĞZI ŞEKLİNDE OLACAKTIR.
* B.Ö.T.'NİN UZUN ÖMÜRLÜ OLMASI VE OLASI PASLANMANIN ENGELLENMESİ İÇİN EN AZ 2mm GALVENİZLİ SAÇ PROFİLDEN YAPILMASI DAHA UYGUN OLACAKTIR.
* DİPTE BİRİKEN ÇAMUR KÜREKLE TOPLANARAK KATI ATIK FORMUNDA ÇÖPE ATILABİLİR
* YÜZEYDE BİRİKEN YAĞLAR BİR BİDONDA BİRİKTİRİLEREK YAĞ TOĞPLAYICILARA VERİLECEKTİR.
*** NOT *** B.Ö.T.'NİN MONTAJI ASAMASINDA TUTANAKTAKİ NUMARAYI ARAYARAK TEKNİK DESTEK İSYEBİLİRSİNİZ.